

Italiano

eco
ceramico



ECOCERAMICO



SISTEMI CAMINO IN ECOCERAMICO

Trent'anni di garanzia alla corrosione del prodotto, prestazioni decisamente superiori, costi e tempi di installazione ridotti sono le performance principali garantite dalla nostra gamma Ecoceramico.

Nessuna tra le materie prime sinora impiegate per la realizzazione di canne fumarie può competere con questo materiale speciale, a base di ceramica a bassissima rugosità, per durata nel tempo, inattaccabilità dai fenomeni di corrosione e dalla aggressione delle condense.

Declinazioni del sistema

La declinazione del condotto Ecoceramico CE ECO, abbinato a diversi elementi modulari e materiali, dà origine ai diversi sistemi denominati:

CE ESSE CAMINO STANDARD

CE ERRE CAMINO RETROVENTILATO
E ISOLATO

CE EFFE CONDOTTI CONCENTRICI

I vantaggi

- 1 Universalità
- 2 Grandi pregi estetici
- 3 Elevatissima resistenza alla corrosione
- 4 Facilità d'installazione e convenienza



1 Parete a contatto con i fumi in materiale Ecoceramico CE ECO, costituito da elementi modulari di sezione circolare, marcati CE in conformità alla norma EN 1457.

2 Giunto di connessione sigillato con apposito cemento resistente agli acidi che assicura la tenuta ai fumi, alle eventuali condense ed un'elevata resistenza meccanica.

Pressione isostatica a secco

Il processo di produzione per pressatura isostatica a secco, adottato per questo materiale, riduce al minimo i fenomeni di ritiro e garantisce un'elevata precisione ed una perfetta garanzia di tenuta, impossibili da ottenere con il tradizionale refrattario.

Un giunto speciale

Gli innesti a bicchiere, profondi 32mm, insieme allo speciale sigillante al quarzo, garantiscono una perfetta tenuta ai gas e alle condense, anche in caso di sovrappressione.

Grande resistenza alle sollecitazioni

Particolari processi di lavorazione assicurano la massima resistenza agli urti, agli agenti atmosferici e alle sollecitazioni meccaniche in genere.

SISTEMI CAMINO IN ECOCERAMICO

I sistemi camino in Ecoceramico® sono oggi marcati CE sulla base delle norme europee **UniEN 13063-1 e UniEN 13063-2**. La qualità dei materiali utilizzati, l'attenta progettazione, la particolare lavorazione a secco per pressatura isostatica e il profondo know how hanno consentito di ottenere sistemi per l'evacuazione dei fumi ai massimi livelli di sicurezza e prestazioni, adatti allo scarico dei fumi di **qualsiasi generatore di calore**, dalla caldaia condensazione, al caminetto a legna, alle stufe a pellet, fino ai grandi impianti civili ed industriali. Essi sono indicati per **qualsiasi tipo di combustibile liquido**, solido o gassoso, per temperature dei fumi fino a 400°C in condizioni di esercizio, per funzionamento **a secco e ad umido**, in depressione ed in pressione. Presentano inoltre la massima **resistenza all'incendio della fuliggine**.

Particolare attenzione è stata posta alla sicurezza all'incendio, garantendo sistemi in grado di resistere anche alle situazioni più gravose nel rispetto delle distanze minime dai materiali combustibili. Tutti i sistemi in Ecoceramico® sono inoltre praticamente inattaccabili dalle condense e possono essere impiegati anche con combustibili particolarmente aggressivi quali pellet e biomasse in genere. Tutti i sistemi in Ecoceramico® inoltre sono designati W 3 G, che ne certifica la qualità superiore e ne consente l'utilizzo anche in situazioni particolarmente critiche quali la contemporanea necessità di garantire sia la resistenza alla condensa che la resistenza all'incendio della fuliggine(*), in accordo con quanto previsto dall'omologazione del prestigioso istituto tedesco D.I.B.T. Ciò avviene per esempio con le più moderne stufe e caldaie a pellet dove il sistema di evacuazione fumi deve, da un lato, resistere alle condense che si producono all'interno della canna fumaria in funzione delle bassissime temperature di scarico dei fumi, dall'altro resistere al fuoco da fuliggine, che può comunque sempre svilupparsi all'interno di un sistema di evacuazione fumi asservito ad un apparecchio alimentato con combustibili solidi. E la soluzione offerta da Ecoceramico® è anche la più economica. Tutti i sistemi in Ecoceramico® sono **garantiti 30 anni** contro la corrosione.

CE ESSE CAMINO STANDARD

Il sistema CE Esse è caratterizzato dallo strato di isolamento costituito da una intercapedine d'aria non ventilata. Speciali cordoli di lana minerale avvolta in guaina incombustibile assicurano il centraggio e l'assialità del condotto interno. Ciò consente di essere installato in sicurezza anche nelle condizioni più gravose quali quelle di incendio della fuliggine alla distanza di **100 mm da materiali combustibili**.

CE ERRE CAMINO RETROVENTILATO E ISOLATO

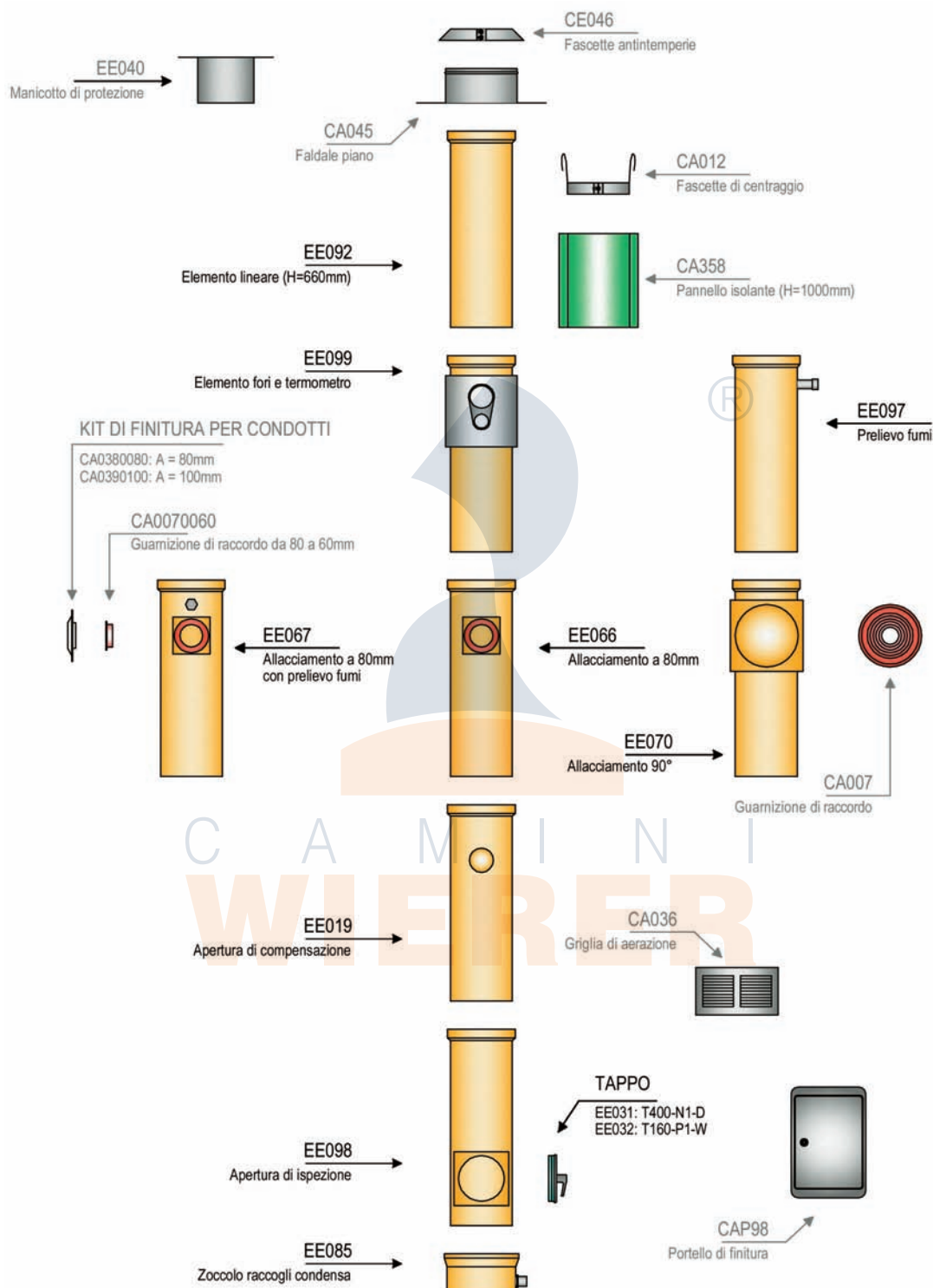
Il sistema CE Erre è caratterizzato da uno strato intermedio di coibentazione, realizzato da speciali pannelli in lana minerale di 3 cm di spessore ad alta densità, che costituiscono un guscio continuo dalla base alla sommità del camino. La sua caratteristica principale è il sistema di retro ventilazione della coibentazione che consente di mantenerne inalterate nel tempo le caratteristiche di isolamento termico. Esso si realizza attraverso l'immissione d'aria da un'apposita griglia posta alla base che percorre per tiraggio naturale opportuni canali di ventilazione ricavati nella camicia e defluisce attraverso asole di uscita nel manicotto di sommità. Si ottiene in tal modo una significativa riduzione della distanza a soli **30 mm dai materiali combustibili** nelle condizioni più severe di incendio della fuliggine, unica in Europa.

CE EFFE CONDOTTI CONCENTRICI

Il sistema CE Effe si applica sia per camini singoli che per canne collettive e consente di approvvigionare l'aria comburente al generatore prelevandola dal tetto. Questa peculiarità si riflette in un grande vantaggio ai fini del risparmio energetico, in quanto i sistemi combinati consentono di preriscaldare l'aria di alimentazione del generatore di calore, portando un notevole risparmio di combustibile.

SCHEMA DI MONTAGGIO

CE ECO CONDOTTO CERAMICO



Diametri disponibili (mm):

80	100	120	140	160	180	200
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

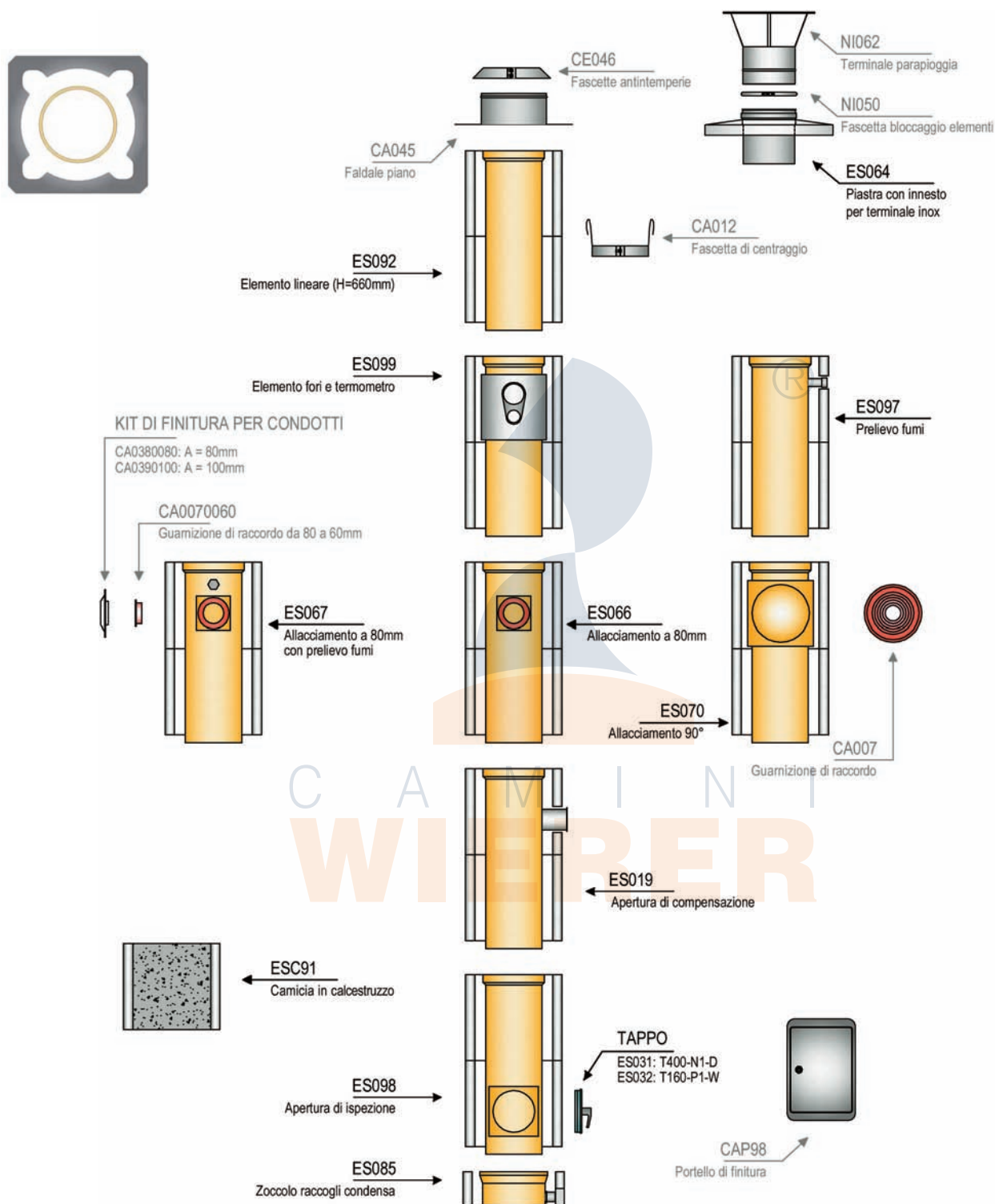
Carta d'identità

Designazione del condotto

**EN 1457 condotto Ecoceramico A1N1/B2N1/D3P1
(*) T400-N1-W-3-G**

SCHEMA DI MONTAGGIO

CE ESSE CAMINO STANDARD



Diametri disponibili (mm):

120 140 160 180 200

Carta d'identità

Designazione sistema

EN13063-2 T200 N1 W 2 O00

EN13063-2 T200 P1 W 2 O20

EN13063-1 T400 N1 D 3 G100

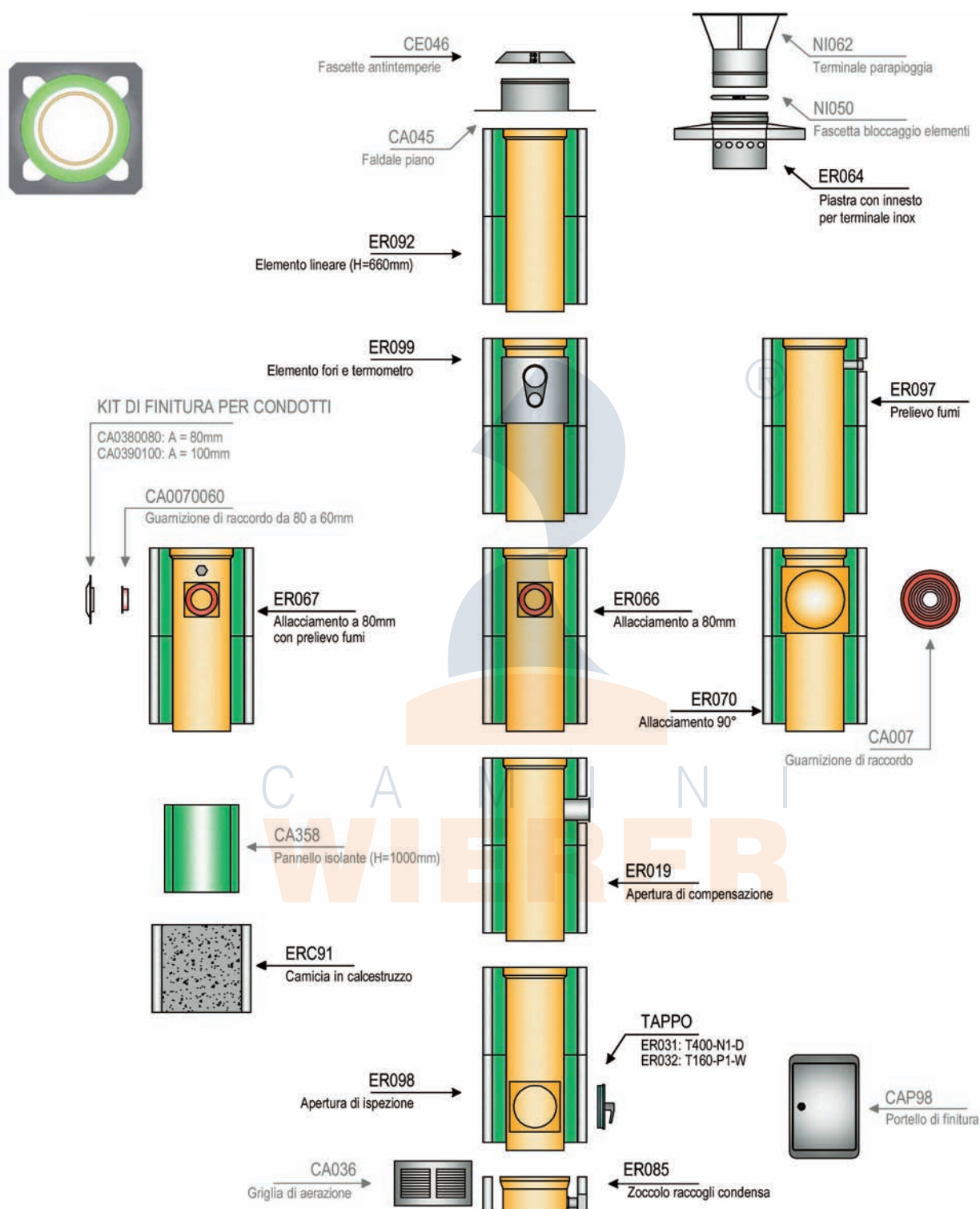
EN13063-2 T400 N1 W 2 O100

(*)T400-N1-W-3-G100

CE ERRE

CAMINO RETROVENTILATO E ISOLATO

SCHEMA DI MONTAGGIO



Diametri disponibili (mm):

80	100	120	140	160	180	200
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Carta d'identità

Designazione sistema

EN13063-2 T200 P1 W 2 O00
EN13063-2 T400 N1 W 2 O30

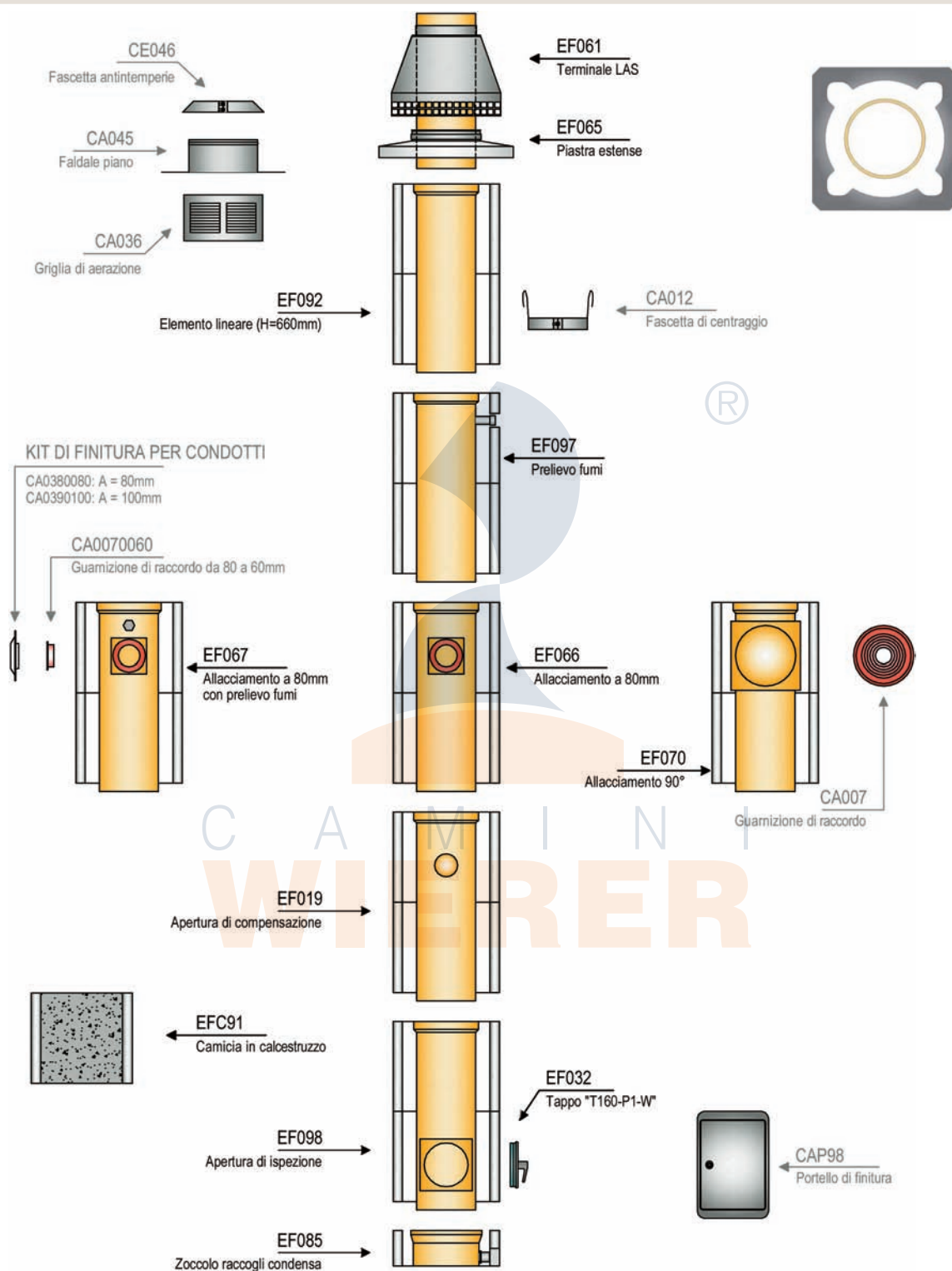
EN13063-1 T400 N1 D 3 G30

(*) T400-N1-W-3-G30

CE EFFE

CONDOTTI CONCENTRICI

SCHEMA DI MONTAGGIO



Diametri disponibili (mm):

120 140 160 180 200

Carta d'identità

Designazione sistema

EN13063-1 T400 N1 D 3 G100

EN13063-2 T200 P1 W 2 O20

EN13063-2 T200 N1 W 2 O00

EN13063-2 T400 N1 W 2 O100

(*) T400-N1-W-3-G100

eco
ceramico

