

### EN 1856-1:2009

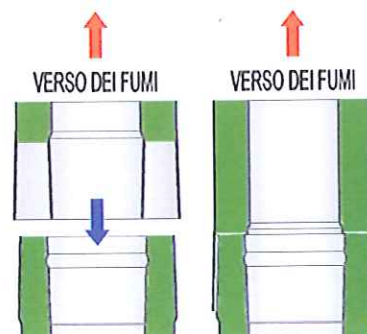
#### Sistema camino doppiaparete

#### Double Wall Metal System Chimney

## CONIX DUO RAME

Sistema camino a doppia parete metallico, parete interna in acciaio inossidabile AISI 316L e parete esterna in rame, con interposto isolamento di lana di roccia di spessore minimo 25mm, ventilato su tutta la lunghezza. Il giunto di innesto è del tipo maschio - femmina, con profilo conico, senza fascetta di bloccaggio elementi e guarnizione di tenuta; la connessione meccanica fra gli elementi avviene mediante battitura dell'ultimo elemento installato.

*Double wall metal chimney system inner wall in AISI 316L stainless steel and outer wall made of copper, with interposed insulation of mineral wool (density 90kg/m<sup>3</sup>) of minimum thickness 25mm, ventilated along the entire length. The coupling of the graft is female - male, with a conical profile, without clamp elements and seal; the mechanical connection between the elements is done by typing on the last element.*



Designazione prodotto <i>Product designation</i>	Designazione 1 DN(80÷300) T600 - H1 - W - V2 - L50040 - G75	N° certific. 0036 CPD 9404 006 rev.1
	Designazione 2 DN(350÷450) T600 - H1 - W - V2 - L50050 - G113	
	Designazione 3 DN(500÷600) T600 - H1 - W - V2 - L50060 - G150	
	Designazione 4 DN(80÷300) T450 - P1 - W - V2 - L50040 - O50	N° certific. 0036 CPD 9404 007 rev.1
	Designazione 5 DN(350÷450) T450 - P1 - W - V2 - L50050 - O75	
	Designazione 6 DN(500÷600) T450 - P1 - W - V2 - L50060 - O100	
	Designazione 7 DN(80÷600) T160 - P1 - W - V2 - L50040 - O(00)	N° certific. 0036 CPD 9404 008 rev.1

## CAMINI WIERER S.r.l.

Costruttore  
*Manufactured*

Via Fontanelle, 5 – 37055 - Ronco all'Adige (VR) - ITALIA  
[www.caminiwierer.com](http://www.caminiwierer.com)

Utilizzo prodotto

Evacuazione di fumi prodotti da impianti civili ed industriali asserviti ad apparecchi alimentati da combustibili gassosi, liquidi e solidi. La gamma di componenti ed accessori permette di realizzare camini singoli, canne collettive per apparecchi di tipo C e canne collettive ramificate, separate o concentriche, per apparecchi di tipo B, condotti e canali da fumo.

*Product application*

*Evacuation of smokes produced by civil and industrial installations subservient to devices powered by gaseous fuels, liquid and solid. The range of components and accessories permits to create individual chimneys, pipes collective type C devices and reeds collective branched, separate or concentric, for type B appliances, ducts and exhaust channels.*

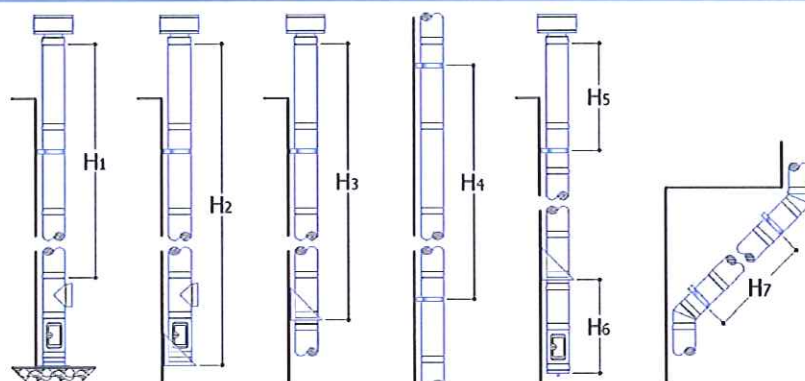
Sistema di valutazione e verifica della regolarità della prestazione del prodotto da costruzione secondo CPR, allegato V: Sistema 2 + L'organismo notificato TÜV SUD Industrie Service GmbH ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo produzione in fabbrica.

*System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in CPR, annex V: System 2+ The notified body TÜV SUD Industrie service GmbH has performed the initial inspection of the factory and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.*



CARATTERISTICHE ESSENZIALI <i>essential characteristics</i>	PERFORMANCE <i>performance</i>	PARAGRAFO <i>paragraph</i> EN 1856-1
Resistenza a Compressione <i>Compressive strength</i>	vedere tabella 1 <i>see table 1</i>	6.2.1
Resistenza al fuoco <i>Resistance to fire</i>	Designazione 1 DN(80÷300) T600 – (G75) Designazione 2 DN(350÷450) T600 – (G113) Designazione 3 DN(500÷600) T600 – G(150) Designazione 4 DN(80÷300) T450 – O(50) Designazione 5 DN(350÷450) T450 – O(75) Designazione 6 DN(500÷600) T450 – O(100) Designazione 7 DN(80÷600) T160 – O(00)  Sistema testato senza controcanna, ventilato lungo tutta la sua lunghezza <i>System tested without enclosure and ventilated long its entire length</i>	6.3
Tenuta ai fumi <i>Gas tightness</i>	Designazione 1, 2, 3 DN(80÷600) H1 perdita <0,006 l/(s m <sup>2</sup> ) a +5000 Pa Designazione 4, 5, 6, 7 DN(80÷600) P1 perdita <0,006 l / (s m <sup>2</sup> ) a +200 Pa	6.5
Resistenza al flusso di sezioni, componenti e terminali <i>Flow resistance of chimney sections, components and terminals</i>	In accordo EN 13384-1; vedere tabella 2, 3 <i>In according to EN 13384-1; see table 2, 3</i>	6.6.7
Resistenza termica <i>Thermal resistance</i>	Vedere tabella 4 <i>See table 4</i>	6.6.3
Resistenza al fuoco da fuliggine <i>Sootfire resistance</i>	Designazione 1 DN(80÷300) SI – G(75) Designazione 2 DN(350÷450) SI – G(113) Designazione 3 DN(500÷600) SI – G(150) Designazione 4 DN(80÷300) NO – O(50) Designazione 5 DN(350÷450) NO – O(75) Designazione 6 DN(500÷600) NO – O(100) Designazione 7 DN(80÷600) NO – O(00)	6.4
Prestazione termica in condizioni di esercizio <i>Thermal performance at normal operating conditions</i>	Designazione 1, 2, 3 DN(80÷600) T600 Designazione 4, 5, 6 DN(80÷600) T450 Designazione 7 DN(80÷600) T160	6.6.1
Installazione non verticale <i>Non-vertical installation</i>	Vedere le istruzioni di installazione <i>See the installation instructions</i>	6.2.3.1
Componenti sottoposti al carico del vento <i>Components subject to wind load</i>	Vedere le istruzioni di installazione <i>See the installation instructions</i>	6.2.3.2
Resistenza all'acqua, vapore e penetrazione della condensa <i>Water, vapour diffusion and condensation penetration resistance</i>	Designazione 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 DN(80÷600): SI - W	6.6.4 6.6.5
Resistenza alla corrosione <i>Durability against corrosion</i>	Designazione 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 DN(80÷1200): V2	6.7.1
Resistenza al gelo-disgelo <i>Freeze-thaw resistance</i>	Sì <i>Yes</i>	6.7.4

**TABELLA 1 RESISTENZA A COMPRESSIONE**  
**Table 1 Compressive Strength**



DN (mm)	80	100	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600
<b>H<sub>1</sub> : Altezza massima del tratto superiore allacciamento</b> <i>H<sub>1</sub> : Maximum height of the upper Tee piece</i>														
<b>H<sub>1</sub> (m) &lt; 400°C</b>	30	30	30	30	28	26	19	21	18	15	13	12	11	11
<b>H<sub>1</sub> (m) ≥ 400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
<b>H<sub>2</sub> Altezza massima del tratto superiore la piastra di base (cod. 080), installata su mensola (cod. 055) con/senza rinforzi (cod. 055)</b> <i>H<sub>2</sub> : Maximum height of the upper base plate (code 080), installed on a bracket (code 055) with / without reinforcements (code 055)</i>														
<b>H<sub>2</sub> senza rinforzi (m) &lt; 400°C</b>	30	27	22	20	30	29	23	19	17	/	/	/	/	/
<b>H<sub>2</sub> senza rinforzi (m) ≥ 400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	/	/	/	/	/
<b>H<sub>2</sub> con rinforzi (m) &lt; 400°C</b>	91	76	56	50	57	52	39	45	39	32	28	26	28	21
<b>H<sub>2</sub> con rinforzi (m) ≥ 400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
<b>H<sub>3</sub> Altezza massima del tratto superiore la piastra intermedia (cod. 082), installata su mensola (cod. 055) con/senza rinforzi (cod. 056)</b> <i>H<sub>3</sub> : Maximum height of the upper intermediate plate (code 082), installed on a bracket (code 055) with / without reinforcements (code 056)</i>														
<b>H<sub>3</sub> senza rinforzi (m) &lt; 400°C</b>	28	28	22	20	20	18	15	14	12	/	/	/	/	/
<b>H<sub>3</sub> senza rinforzi (m) ≥ 400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	/	/	/	/	/
<b>H<sub>3</sub> con rinforzi (m) &lt; 400°C</b>	30	30	30	30	30	30	30	30	28	25	23	20	20	16
<b>H<sub>3</sub> con rinforzi (m) ≥ 400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
<b>H<sub>4</sub> Distanza massima tra due vincoli successivi (cod. 051)</b> <i>H<sub>4</sub> : Maximum distance between two successive constraints</i>														
<b>H<sub>4</sub> (m)</b>	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2,5	2,5	2
<b>H<sub>5</sub> Lunghezza massima del tratto a sbalzo</b> <i>H<sub>5</sub> : Maximum length of the cantilevered portion</i>														
<b>H<sub>5</sub> (m)</b>	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
<b>H<sub>6</sub> Lunghezza massima del tratto in sospensione</b> <i>H<sub>6</sub> : Maximum length of the stroke in suspension</i>														
<b>H<sub>6</sub> con fascetta (m)</b>	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<b>H<sub>7</sub> Distanza massima tra due vincoli successivi nei tratti inclinati e sub orizzontali</b> <i>H<sub>7</sub> : Maximum distance between two successive constraints in inclined sections (max 90° inclination)</i>														
<b>H<sub>7</sub> con fascetta (m)</b>	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1



**TABELLA 2: RESISTENZA AL FLUSSO DI SEZIONI, COMPONENTI E TERMINALI**

*Table 2 : Flow resistance of chimney sections, components and terminals*

Allacciamento 87° / 87° Tee	$\zeta_{2-3} = 1,20$	Curva a 15° / 15° elbow	$\zeta = 0,15$
Allacciamento 45° / 45° Tee	$\zeta_{2-3} = 0,35$	Curva a 30° / 30° elbow	$\zeta = 0,20$
Curva a 3° / 3° elbow	$\zeta = 0,05$	Curva a 45° / 45° elbow	$\zeta = 0,40$
Term. Alettato / Lamellar Term.	$\zeta = 0,80$	Term. Parapioggia / Rain cap term.	$\zeta = 0,80$
Term. Troncoconico / Tapered term.	$\zeta = 0,00$	Term. Antintemperie / Anti-Backflow term.	$\zeta = 0,80$

**TABELLA 3: VALORE DI RUGOSITÀ MEDIA DEGLI ELEMENTI LINEARI**

*Table 3: value of roughness about linear elements*

1 mm

**TABELLA 4 VALORI DI RESISTENZA TERMICA (m²K/W)**

*Table 4: VALUES OF THERMAL RESISTANCE (m²K/W)*

DN (mm)	80	100	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600
RT (70°C)	0,319	0,333	0,348	0,355	0,363	0,367	0,375	0,380	0,384	0,387	0,390	0,392	0,394	0,395
RT (200°C)	0,271	0,283	0,295	0,301	0,307	0,311	0,318	0,322	0,326	0,328	0,330	0,332	0,333	0,335

**TABELLA 5: MATERIALI E RELATIVE DIMENSIONI**

*Table 5: MATERIALS AND THEIR SIZE*

PARETE INTERNA	Ø (mm)	80	100	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600
	Spessore (mm)	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8
	Materiale	Acciaio AISI 316L BA. La saldatura longitudinale è realizzata con processi LASER e TIG in atmosfera protetta; <i>AISI 316L BA. The longitudinal seal is constructed using LASER and TIG welding in protective atmosphere;</i>													
PARETE ESTERNA	Ø (mm)	130	150	180	200	230	250	300	350	400	450	500	55	600	650
	Spessore (mm)	0,6	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	Materiale	Rame. La saldatura longitudinale è realizzata con processi TIG in atmosfera protetta; <i>Copper. The longitudinal weld is realized with TIG welding processes in protected atmosphere;</i>													
ISOLANTE <i>Insulation</i>		Lana di roccia di densità minima 90 kg/m³, spessore 25mm per i Ø80÷600. <i>Mineral wool with a minimum density of 90 kg/m³, thickness 25mm for Ø80 ÷ 600.</i>													
GUARNIZIONE <i>Seal</i>		Guarnizione silconica a triplo labbro ( solo per cod. 095 elemento variabile con funzionamento ad umido e in pressione) <i>Triple-lip silicone seal (only for cod. 095 variable element operation with wet and under pressure)</i>													
PESO (kg/m) <i>Weight (kg/m)</i>		4,1	4,3	5,9	6,6	7,6	8,3	11,0	13,7	15,7	19,4	21,8	24,0	26,1	31,6

Le prestazioni del prodotto 'CONIX DUO RAME – gamma JR' fabbricato da CAMINI WIERER sono conformi a quelle sopra dichiarate. Questa dichiarazione di performance è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità di CAMINI WIERER ed è firmata dall'amministratore unico Christian Wierer

*The performance of the product 'CONIX DUO RAME– typology JR' manufactured by CAMINI WIERER is in conformity with the above stated performance. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of CAMINI WIERER and signed by general manager Christian Wierer*

Ronco all'Adige, 01/07/2013

Amministratore Unico / Signature General Manager (Sig. Christian Wierer)

