

### EN 1856-1:2009

#### Sistema camino monoparete

#### Single Wall Metal System Chimney

## CONIX MONO

Sistema camino a parete singola costituito da elementi modulari di sezione circolare, realizzati in acciaio inossidabile AISI 316L con finitura esterna lucida. La saldatura longitudinale è realizzata con processi LASER e TIG in atmosfera protetta. Giunto di connessione brevettato di tipo maschio – femmina, a profilo conico, senza fascetta di bloccaggio elementi e senza alcuna guarnizione di tenuta siliconica. La connessione meccanica fra gli elementi avviene mediante battitura di ogni elemento installato.

*Single wall chimney system consists of modular elements of circular cross section, made of stainless steel AISI 316L with glossy external finish. The longitudinal weld is constructed using LASER and TIG process in protective atmosphere. Joint connection female - male, conical profile, without clamp elements and without any silicone seal gasket. The mechanical connection between the elements is done by beating of each element installed.*



Designazione prodotto <i>Product designation</i>	Designazione 1 DN(60-300) T600 - H1 - W - V2 - L50040 - G(75)	N° certific. 0036 CPD 9404 009 Rev: 02
	Designazione 2 DN(350-450) T600 - H1 - W - V2 - L50050 - G(113)	
	Designazione 3 DN(500-600) T600 - H1 - W - V2 - L50060 - G(150)	
	Designazione 4 DN(650-900) T600 - H1 - W - V2 - L50080 - G(300)	
	Designazione 5 DN(1000-1200) T600 - P2 - W - V2 - L50100 - G(300)	N° certific. 0036 CPD 9404 010 Rev: 02
	Designazione 6 DN(60-300) T200 - P1 - W - V2 - L50040 - O(30)	N° certific. 0036 CPD 9404 005 Rev: 02
	Designazione 7 DN(350-450) T200 - P1 - W - V2 - L50050 - O(45)	
	Designazione 8 DN(500-600) T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O(60)	
	Designazione 9 DN(650-900) T200 - P1 - W - V2 - L50080 - O(120)	
	Designazione 10 DN(1000-1200) T200 - P2 - W - V2 - L50100 - O(00)	N° certific. 0036 CPD 9404 010 Rev: 02

Costruttore  
*Manufactured*

## CAMINI WIERER S.r.l.

Via Fontanelle, 5 – 37055 - Ronco all'Adige (VR) - ITALIA

[www.caminiwierer.com](http://www.caminiwierer.com)

Utilizzo prodotto

Evacuazione di fumi prodotti da impianti civili ed industriali asserviti ad apparecchi alimentati da combustibili gassosi, liquidi e solidi. La gamma di componenti ed accessori permette di realizzare camini singoli, canne collettive per apparecchi di tipo C e canne collettive ramificate, separate o concentriche, per apparecchi di tipo B, sistemi intubati, condotti e canali da fumo.

*Product application*

*Evacuation of smokes produced by civil and industrial installations subservient to devices powered by gaseous fuels, liquid and solid. The range of components and accessories allows you to create individual chimneys, pipes collective type C devices and reeds collective branched, separate or concentric, for type B appliances, ducted systems, ducts and exhaust channels.*

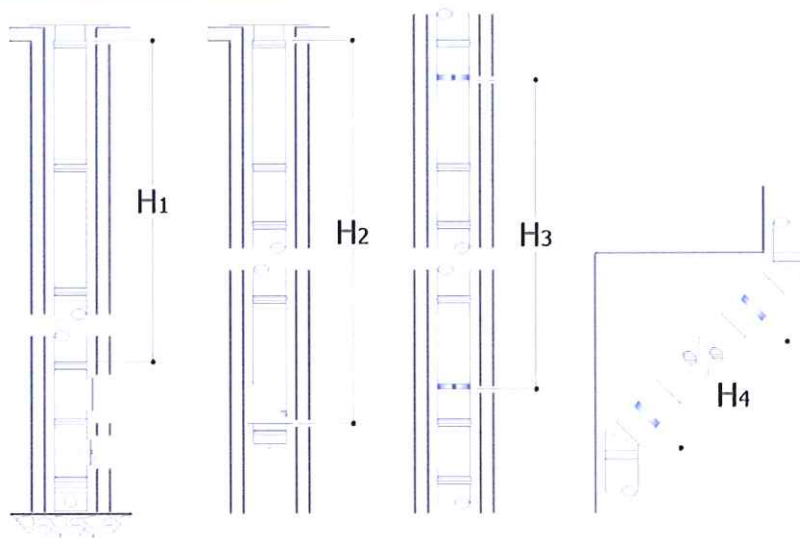
Sistema di valutazione e verifica della regolarità della prestazione del prodotto da costruzione secondo CPR, allegato V: Sistema 2 + L'organismo notificato TÜV SUD Industrie Service GmbH ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo produzione in fabbrica.

*System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in CPR, annex V: System 2+ The notified body TÜV SUD Industrie service GmbH has performed the initial inspection of the factory and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.*



CARATTERISTICHE ESSENZIALI <i>essential characteristics</i>	PERFORMANCE <i>performance</i>	PARAGRAFO <i>paragraph</i> EN 1856-1
Resistenza a Compressione <i>Compressive strength</i>	vedere tabella 1 <i>see table 1</i>	6.2.1
Resistenza al fuoco <i>Resistance to fire</i>	Designazione 1 DN(60-300) T600 - G(75)* Designazione 2 DN(350-450) T600 - G(113)* Designazione 3 DN(500-600) T600 - G(150)* Designazione 4 DN(650-900) T600 - G(300)* Designazione 5 DN(1000-1200) T600 - G(300)* Designazione 6 DN(60-300) T200 - O(30) Designazione 7 DN(350-450) T200 - O(45) Designazione 8 DN(500-600) T200 - O(60) Designazione 9 DN(650-1200) T200 - O(120) Designazione 10 DN(1000-1200) T200 - O(120)  *: cammino isolato, in controcanna non combustibile (conducibilità termica massima: 58,0W/mK), con lana di roccia con densità minima di 90 kg/m <sup>3</sup> e spessore 25 mm fino al diametro 600mm e 50mm per diametri superiori (conducibilità termica massima della lana di roccia 0,056 W/mK), resistente all'acqua piovana, stabilità meccanica alla temperatura di funzionamento *: <i>isolated chimney, in not combustible shaft (maximum thermal conductivity: 58.0 W / mK) isolated with mineral wool with a minimum density of 90 kg/m<sup>3</sup> and thickness 25 mm up to 600mm diameter and 50mm for larger diameters (maximum thermal conductivity of mineral wool 0.056 W/mK), resistant to rainwater, mechanical stability at operating temperature.</i>	6.3
Tenuta ai fumi <i>Gas tightness</i>	Designazione 1,2,3,4 DN(60-600) H1 perdita <0,006 l/(s m <sup>2</sup> ) a +5000 Pa Designazione 6,7,8,9 DN(60-600) P1 perdita <0,006 l / (s m <sup>2</sup> ) a +200 Pa Designazione 5,10 DN(650-1200) P2 perdita <0,120 l / (s m <sup>2</sup> ) a +200 Pa	6.5
Resistenza al flusso di sezioni, raccordo e terminali <i>Flow resistance of sections, fitting and terminals</i>	In accordo EN 13384-1; vedere tabella 2, 3 <i>In according to EN 13384-1; see table 2, 3</i>	6.6.7
Resistenza termica <i>Thermal resistance</i>	Vedere tabella 4 <i>See table 4</i>	6.6.3
Resistenza al fuoco da fuliggine <i>Sootfire resistance</i>	Designazione 1, 2, 3, 4, 5 DN(60-1200) SI - (G) Designazione 6, 7, 8, 9, 10 DN(60-1200) NO - (O)	6.4
Prestazione termica in condizioni di esercizio <i>Thermal performance at normal operating conditions</i>	Designazione 1, 2, 3, 4, 5 DN(60-1200) T600 Designazione 6, 7, 8, 9, 10 DN(60-1200) T200	6.6.1
Installazione non verticale <i>Non-vertical installation</i>	Vedere le istruzioni di installazione <i>See the installation instructions</i>	6.2.3.1
Componenti sottoposti al carico del vento <i>Components subject to wind load</i>	Vedere le istruzioni di installazione <i>See the installation instructions</i>	6.2.3.2
Resistenza all'acqua, vapore e penetrazione della condensa <i>Water, vapour diffusion and condensation penetration resistance</i>	Design. 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10 DN(60-1200): SI - W	6.6.4 6.6.5
Resistenza alla corrosione <i>Durability against corrosion</i>	Design. 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10 DN(60-1200): V2	6.7.1
Resistenza al gelo-disgelo <i>Freeze-thaw resistance</i>	SI <i>Yes</i>	6.7.4

**TABELLA 1 RESISTENZA A COMPRESSIONE**  
**Table 1 Compressive Strength**



Ø (mm)	60	80	100	120	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200
<b>H1 : Altezza massima del tratto superiore l'allacciamento</b> <i>H1: Maximum height of the upper Tee piece</i>																						
<b>H1 (m)</b>	187	141	113	94	79	68	57	51	41	39	33	19	16	14	13	16	8	7	6	11	10	10
<b>H2: Altezza massima del tratto superiore la piastra intermedia (cod. 082), installata su mensola (cod.055) senza rinforzi (cod.056)</b> <i>H2 Maximum height of the upper intermediate plate (code 082), installed on a bracket (code 055) with / without reinforcements (code 056)</i>																						
<b>H2 senza rinforzi (m)</b>	/	/	/	54	33	29	24	22	17	23	20	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<b>H2 con rinforzi (m)</b>	/	/	/	/	/	/	/	71	68	45	44	32	32	29	26	18	16	14	12	11	10	10
<b>H3 Distanza massima tra due vincoli successivi (cod. 012)</b> <i>H3 Maximum distance between two successive constraints (code 012)</i>																						
<b>H3 (m)</b>	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<b>H4 Distanza massima tra due vincoli successivi su tratto inclinato (cod. 051)</b> <i>H4 Maximum distance between two successive constraints on inclined portion (code 051)</i>																						
<b>H4 (m)</b>	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

**TABELLA 2: RESISTENZA AL FLUSSO DI SEZIONI, COMPONENTI E TERMINALI**  
**Table 2 : Flow resistance of chimney sections, components and terminals**

Allacciamento 87° / 87° Tee	$\zeta_{2-3} = 1,20$	Curva a 15° / 15° elbow	$\zeta = 0,15$
Allacciamento 45° / 45° Tee	$\zeta_{2-3} = 0,35$	Curva a 30° / 30° elbow	$\zeta = 0,20$
Curva a 3° / 3° elbow	$\zeta = 0,05$	Curva a 45° / 45° elbow	$\zeta = 0,40$
Term. Alettato / Lamellar Term.	$\zeta = 0,80$	Term. Parapioggia / Rain cap term.	$\zeta = 0,80$
Term. Troncoconico / Tapered term.	$\zeta = 0,00$	Term. Antintemperie / Anti-Backflow term.	$\zeta = 0,80$



**TABELLA 3: VALORE DI RUGOSITÀ MEDIA DEGLI ELEMENTI LINEARI**  
*Table 3: value of roughness about linear elements*

1 mm

**TABELLA 4 VALORI DI RESISTENZA TERMICA (m²KW) :**  
*Table 4: VALUES OF THERMAL RESISTANCE (m²KW)*

Senza isolante / <i>Without insulation</i>	0,0 m² °C/W [R00]
Con isolante* / <i>With insulation*</i>	0,311 m² °C/W [R31] T= 200°C
	0,367m² °C/W [R37] T= 70°C

\*: lana di roccia con densità minima di 90 kg/m³ e spessore 25 mm . Conducibilità termica massima della lana di roccia 0,056 W/mK.  
 \*: mineral wool with a minimum density of 90 kg/m³ and thickness 25 mm . Maximum thermal conductivity of mineral wool 0.056 W/mK.

**TABELLA 5: MATERIALI E RELATIVE DIMENSIONI**  
*Table 5: MATERIALS AND THEIR SIZE*

DN (mm)	60	80	100	120	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200
Spessore (mm) <i>Thickness (mm)</i>	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8*	0,8*	0,8*	1,0	1,0	1,0
Materiale <i>Material</i>	Acciaio AISI 316L BA. La saldatura longitudinale è realizzata con processi LASER o TIG in atmosfera protetta; AISI 316L BA. The longitudinal weld is constructed using LASER or TIG welding process in protective atmosphere;																					
Peso (kg/m) <i>Weight (kg/m)</i>	0,6	0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,9	2,1	2,6	4,0	4,6	6,3	7,1	7,9	8,7	12,6	18,3	20,9	23,4	26,0	28,6	31,1

\*: piastra intermedia e allacciamento spessore 1,0mm / *thickness of intermade plate element and T-piece is 0,8 mm*

Caratteristica della controcanna per il monoparete.

Le prestazioni del prodotto 'CONIX MONO – gamma KI' fabbricato da CAMINI WIERER sono conformi a quelle sopra dichiarate.  
 Questa dichiarazione di performance è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità di CAMINI WIERER ed è firmata dall'amministratore unico Christian Wierer  
*The performance of the product 'CONIX MONO – typology KI' manufactured by CAMINI WIERER is in conformity with the above stated performance. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of CAMINI WIERER and signed by general manager Christian Wierer*

Ronco all'Adige, 18/02/15

Amministratore Unico / *Signature General Manager* (Sig. Christian Wierer)