



## DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE

### *Declaration of Performance*

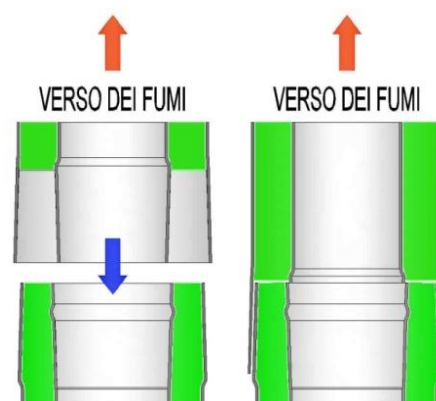
# CONIX®DUO

## SISTEMA CAMINO DOPPIAPARETE

### *Double Wall Metal System Chimney*

Sistema camino doppiaparete coibentato, costituito da elementi modulari di sezione circolare, aventi parete interna in acciaio inossidabile AISI 316L, coibentazione in lana di roccia, e parete esterna in acciaio inossidabile AISI 304 con finitura esterna opaca 2B. Il particolare profilo conico del giunto di connessione brevettato garantisce la tenuta ai fumi (sino a 5000 Pa) e alle eventuali condense senza l'obbligo della fascetta di bloccaggio elementi e di guarnizioni di tenuta. La connessione meccanica fra gli elementi avviene mediante battitura di ogni elemento installato.

*Double-wall insulated chimney system, consisting of modular elements of circular cross-section having inner wall in AISI 316L stainless steel, mineral wool insulation, and outer wall in AISI 304 stainless steel with matt exterior finish 2B. The particular profile of the conical patented connecting joint ensures a seal against smoke (up to 5000 Pa) and eventual condensation without the need for clamp locking elements and silicon seals. The mechanical connection between the elements is achieved by tapping together each item installed.*



D.M. 17-01-2018  
Reg. (UE) 305/2011



**Camini Wierer S.r.l.** Via Fontanelle, 5 | 37055 Ronco all'Adige (VR) tel. +39 045 6608333 Fax +39 045 6608300

C.F. - P.IVA e nr. iscrizione R.I.: 03982690236 nr. REA: 381814 | Cap. Soc. € 3.358.687,00 i.v.  
Società a socio unico e soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 C.C. daparte della "JFH" con sede a Ronco all'Adige (VR)

# DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE

Declaration of Performance

N° 05DOPJI20250526



**Norma  
Europea**  
*European  
Standard*

**UNI EN 1856-1:2009 CAMINI - REQUISITI PER CAMINI METALLICI.**

**Parte 1: prodotti per sistemi camino**  
*Chimney - Requirements for metal chimneys*  
*Part 1: System chimney products*

<b>Designazione prodotto secondo EN1856-1</b>  <i>Product designation in respect of EN1856-1</i>	Design. 1 DN (80÷250)	T600 – H1 – W – V2 – L50040 – G (50)	N° certific. 0036 CPR 9404 001 Rev. 04
	Design. 2 DN (300)	T600 – H1 – W – V2 – L50050 – G (50)	
	Design. 3 DN (350)	T600 – H1 – W – V2 – L50050 – G (75)	
	Design. 4 DN (400÷450)	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G (75)	
	Design. 5 DN (500÷550)	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G (100)	
	Design. 6 DN (600)	T600 – H1 – W – V2 – L50080 – G (100)	
	Design. 7 DN (700÷900)	T600 – H1 – W – V2 – L50080 – G (200)	
	Design. 8 DN (1000÷1200)	T600 – P2 – W – V2 – L50100 – G (200)	
	Design. 9 DN (80÷250)	T200 – P1 – W – V2 – L50040 – O (00)	N° certific. 0036 CPR 9404 014 Rev. 03
	Design. 10 DN (300÷350)	T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O (00)	
	Design. 11 DN (400÷550)	T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O (00)	
	Design. 12 DN (600÷900)	T200 – P1 – W – V2 – L50080 – O (00)	
	Design. 13 DN (1000÷1200)	T200 – P2 – W – V2 – L50100 – O (00)	

**Utilizzo  
prodotto** Evacuazione di fumi prodotti da impianti civili ed industriali asserviti ad apparecchi alimentati da combustibili gassosi, liquidi e solidi.

*Product  
application* Evacuation of smoke produced by civil and industrial installations subservient to devices powered by gaseous fuels, liquid and solid.

**Costruttore**  
*Manufactured*

**CAMINI WIERER S.r.l.**

Via Fontanelle, 5 – 37055 - Ronco all'Adige (VR) - ITALIA

[www.caminiwierer.com](http://www.caminiwierer.com)

Sistema di valutazione e verifica della regolarità della prestazione del prodotto da costruzione secondo CPR, allegato V: Sistema 2+. L'organismo notificato TÜV SUD Industrie Service GmbH ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo produzione in fabbrica.

*System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in CPR, annex V: System 2+. The notified body TÜV SUD Industrie service GmbH has performed the initial inspection of the factory and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.*

# DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE

Declaration of Performance

N° 05DOPJI20250526



## CARATTERISTICHE SPECIFICHE PER CONIX DUO - SISTEMA CAMINO SECONDO EN 1856-1

SPECIFIC CHARACTERISTICS FOR CONIX DUO - SYSTEM CHIMNEY ACCORDING TO EN 1856-1

CARATTERISTICHE ESSENZIALI <i>Essential characteristics</i>	PERFORMANCE <i>Performance</i>	STANDARD NORMATIVI Harmonized technical specification
<b>Resistenza a Compressione</b> <i>Compressive strength</i>	Vedere tabella 1 <i>See table 1</i>	<b>EN1856-1: 2009</b>
<b>Tenuta ai fumi</b> <i>Gas tightness</i>	Design. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 DN (80÷900) H1 perdita <0,006 l / (s m <sup>2</sup> ) a +5000 Pa Design. 9, 10, 11, 12, DN (80÷900) P1 perdita <0,006 l / (s m <sup>2</sup> ) a +200 Pa Design. 8, 13 DN (1000÷1200) P2 perdita <0,120 l / (s m <sup>2</sup> ) a +200 Pa	
<b>Resistenza al flusso di sezioni, raccordo e terminali</b> <i>Flow resistance of sections, fittings and terminals</i>	In accordo EN 13384-1; vedere tabella 2, 3 <i>In accordance with EN 13384-1; see table 2, 3</i>	
<b>Resistenza termica</b> <i>Thermal resistance</i>	Vedere tabella 4 <i>See table 4</i>	
<b>Prestazione termica in condizioni di esercizio</b> <i>Thermal performance at normal operating conditions</i>	Design. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 DN (80÷1200) T600 Design. 9, 10, 11, 12, 13 DN (80÷1200) T200	
<b>Resistenza al fuoco da fuliggine</b> <i>Sootfire resistance</i>	Design. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 DN (80÷1200) SI/yes (G) Design. 9, 10, 11, 12, 13 DN (80÷1200) NO – (O)	
<b>Distanza dai materiali combustibili</b> <i>Distance from combustible materials</i>	Design. 1, 2 DN (80÷300) T600 – G (50) = 50mm Design. 3, 4 DN (350÷450) T600 – G (75) = 75mm Design. 5, 6 DN (500÷600) T600 – G (100) = 100mm Design. 7, 8 DN (700÷1200) T600 – G (200) = 200mm Design. 9, 10, 11, 12, 13 DN (80÷1200) T200 – O (00) = 0mm  <i>Sistema testato ventilato lungo tutta la sua lunghezza</i> <i>Tested system ventilated along its entire length</i>	
<b>Installazione non verticale</b> <i>Non-vertical installation</i>	Vedere le istruzioni di installazione <i>See installation instructions</i>	
<b>Componenti sottoposti al carico del vento</b> <i>Components subject to wind load</i>	Vedere le istruzioni di installazione <i>See installation instructions</i>	
<b>Resistenza all'acqua, vapore e penetrazione della condensa</b> <i>Water, vapour diffusion and condensation penetration resistance</i>	Desig. 1 ÷ 13 DN (80÷1200): SI / yes – W	
<b>Resistenza alla corrosione</b> <i>Durability against corrosion</i>	Desig. 1 ÷ 13 DN (80÷1200): V2	
<b>Resistenza al gelo-disgelo</b> <i>Freeze-thaw resistance</i>	SI Yes	

# DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE

Declaration of Performance

N° 05DOPJI20250526

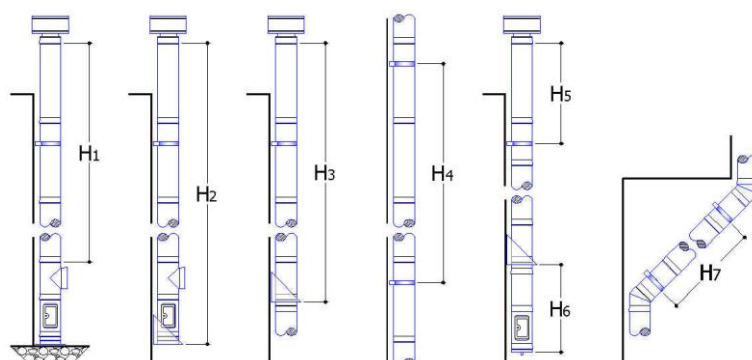


**TABELLA 1: RESISTENZA A COMPRESSIONE**

**Table 1: Compressive Strength**

**VALORI CON TEMPERATURA DI ESERCIZIO DELL'IMPIANTO MAGGIORE (<) o MINORE (>) DI 400°C**

*Values about working temperature system higher (<) or lower (>) of 400 °C*



DN (mm)	80	100	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200
<b>H1: Altezza massima del tratto superiore l'allacciamento</b>																				
<i>H1: Maximum height of the upper Tee piece</i>																				
<b>H1 (m) &lt;400°C</b>	30	30	30	30	30	30	30	30	28	18	16	14	13	16	10	8	7	11	10	10
<b>H1 (m) &gt;400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	7	5	5	5
<b>H2 Altezza massima del tratto superiore la piastra di base (cod. 080), installata su mensola (cod. 055) con/senza rinforzi (cod. 055)</b>																				
<i>H2: Maximum height of the upper base plate (code 080), installed on a bracket (code 055) with / without reinforcement (code 055)</i>																				
<b>H2 senza rinforzi (m) &lt;400°C</b>	30	27	22	20	30	29	23	19	17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<b>H2 senza rinforzi (m) &gt;400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<b>H2 con rinforzi (m) &lt;400°C</b>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	28	32	22	19	15	13	11	10	10
<b>H2 con rinforzi (m) &gt;400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	7	6	5	5	5
<b>H3 Altezza massima del tratto superiore la piastra intermedia (cod.082), installata su mensola (cod.055), con/senza rinforzi (cod.056)</b>																				
<i>H3 Maximum height of the upper intermediate plate (code 082), installed on a bracket (code 055) with / without reinforcement (code 056)</i>																				
<b>H3 senza rinforzi (m) &lt;400°C</b>	28	28	22	20	20	18	15	14	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<b>H3 senza rinforzi (m) &gt;400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<b>H3 con rinforzi (m) &lt;400°C</b>	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	29	26	18	19	15	13	11	10	10
<b>H3 con rinforzi (m) &gt;400°C</b>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	7	6	5	5	5
<b>H4 Distanza massima tra due vincoli successivi (cod. 051)</b>																				
<i>H4 Maximum distance between two successive constraints</i>																				
<b>H4 (m)</b>	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0
<b>H5 Lunghezza massima del tratto a sbalzo</b>																				
<i>H5 Maximum length of the cantilevered portion</i>																				
<b>H5 (m)</b>	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0
<b>H6 Lunghezza massima del tratto in sospensione</b>																				
<i>H6 Maximum length of the stroke in suspension</i>																				
<b>H6 (m)</b>	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
<b>H7 Distanza massima tra due vincoli successivi nei tratti inclinati e suborizzontali</b>																				
<i>H7 Maximum distance between two successive constraints in inclined sections</i>																				
<b>H7 (m)</b>	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

N.B. dal ø400 con fascetta bloccaggio elementi

N.B. from ø400 with locking bands

**DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE**

Declaration of Performance

N° 05DOPJI20250526

**TABELLA 2: RESISTENZA AL FLUSSO DI SEZIONI, COMPONENTI E TERMINALI**

Table 2 : Flow resistance of chimney sections, components and terminals

Allacciamento 87° / 87° Tee	$\zeta_{2-3} = 1,20$	Curva a 15° / 15° elbow	$\zeta = 0,15$
Allacciamento 45° / 45° Tee	$\zeta_{2-3} = 0,35$	Curva a 30° / 30° elbow	$\zeta = 0,30$
Curva a 3° / 3° elbow	$\zeta = 0,05$	Curva a 45° / 45° elbow	$\zeta = 0,40$
Terminale Alettato / Lamellar Term.	$\zeta = 1,50$	Term. Parapioggia / Rain cap term.	$\zeta = 1,50$
Terminale Troncoconico / Tapered term.	$\zeta = 0,00$	Term. Antintemperie / Anti-Backflow term.	$\zeta = 1,00$

**TABELLA 3: VALORE DI RUGOSITÀ MEDIA DEGLI ELEMENTI LINEARI**

Table 3: value of roughness about linear elements

1 mm

**TABELLA 4 VALORI DI RESISTENZA TERMICA (m²K/W) :**

Table 4: Values of thermal resistance (m²K/W)

DN (mm)	80	100	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200
RT (70°C)	0,32	0,33	0,35	0,35	0,36	0,37	0,37	0,38	0,38	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	0,77	0,77	0,78	0,78	0,79	0,79
RT (200°C)	0,27	0,28	0,29	0,30	0,31	0,31	0,32	0,32	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,65	0,66	0,66	0,66	0,67	0,67

**TABELLA 5: MATERIALI E SPESSORI**

Table 5: Materials and their size

PARETE INTERNA Inner wall	Øi (mm)	80	100	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200
	Spessore (mm) Thickness (mm)	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8*	0,8*	0,8*	1,0	1,0	1,0
Materiale Material		Acciaio AISI 316L BA. La saldatura longitudinale è realizzata con processi <b>LASER</b> e <b>TIG</b> in atmosfera protetta; AISI 316L BA. The longitudinal welding is constructed using <b>LASER</b> and <b>TIG</b> process in protective atmosphere;																			
PARETE ESTERNA External wall	Øe (mm)	130	150	180	200	230	250	300	350	400	450	500	550	600	650	800	900	1000	1100	1200	1300
	Spessore (mm) Thickness (mm)	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8*	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Materiale Material		Acciaio AISI 304 2B. La saldatura longitudinale è realizzata con processi <b>TIG</b> in atmosfera protetta; Stainless steel AISI 304 2B. The longitudinal welding is constructed using <b>LASER</b> and <b>TIG</b> process in protective atmosphere;																			
ISOLANTE Insulation		Lana di roccia di densità minima 90 kg/m³, spessore 25mm per i Ø80-600, spessore 50mm per i Ø700-1200mm Mineral wool with a minimum density of 90 kg/m³, thickness 25mm for Ø80 ÷ 600, 50mm thickness for Ø700 ÷ 1200mm																			
GUARNIZIONE Seal		Guarnizione silconica a triplo labbro (solo per cod. 095 elemento variabile con funzionamento ad umido e in pressione) Triple-lip silicone seal (only for cod. 095 variable element operation with wet and under pressure)																			
PESO (kg/m) Weight (kg/m)		3,1	3,7	4,5	5,1	6,6	7,2	8,7	120	138	162	182	200	217	304	433	501	534	567	601	661

\*: piastra di supporto e allacciamento prodotti con spessore 1,0mm  
intermediate plate e T- element thickness 1,0mm

Le prestazioni del prodotto 'CONIX DUO – gamma JI' - fabbricato da CAMINI WIERER sono conformi a quelle sopra dichiarate. Questa dichiarazione di performance è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità di CAMINI WIERER ed è firmata dall'amministratore unico Christian Wierer.

The performance of the product 'CONIX DUO – typology JI' manufactured by CAMINI WIERER is in conformity with the above stated performance. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of CAMINI WIERER and signed by general manager Christian Wierer.

Ronco all'Adige, 26/05/25

Amministratore Unico / Signature General Manager (Sig. Christian Wierer)

Camini Wierer S.r.l.  
Amministratore Unico  
Christian Wierer