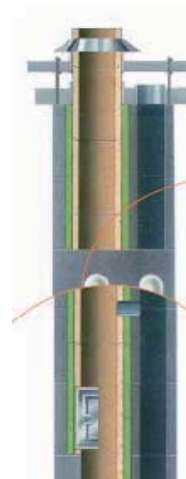


## CW EFFE: Scheda tecnica

Il sistema CW EFFE permette di realizzare canne collettive per apparecchi di Tipo C a tiraggio forzato, di tipo combinato, con prelievo dell'aria comburente dalla sommità del camino stesso. Il sistema è costituito da:

- la parete a contatto dei fumi, realizzata con il condotto in refrattario tipologia CW ECO;
- l'intercapedine isolante, realizzata in pannelli di lana di roccia ad alta densità;
- il sistema di retroventilazione che, attraverso le opportune aperture ricavate alla base e in sommità del camino e le asole ricavate agli angoli delle camicie, consente di mantenere inalterate le caratteristiche dello strato isolante anche in presenza di fenomeni di trasudazione del condotto refrattario;
- la controcanna realizzata con camicie in calcestruzzo alleggerito vibrocompresso, per la protezione ed il sostegno della parete a contatto con i fumi, provviste di canale rettangolare per l'adduzione di aria comburente ai generatori di calore.



### CAPITOLATO



Il prodotto è marcato CE secondo EN 13063-1/2 con le seguenti designazioni (applicazioni):

**EN 13063-2: T200-N1-W-2-O00 (1)**

**EN 13063-1: T400-N1-D -3-G30 (2)**

La prima designazione indica che il sistema è idoneo per temperature di esercizio fino a 200°C (T200), in depressione (N1), in presenza di condensa (W), con combustibili tipo gas e gasolio (2); il sistema non è previsto per resistente all'incendio di fuliggine (O) e la distanza dai materiali combustibile può essere nulla (O00). Nella seconda designazione invece, il sistema è idoneo a temperature di esercizio massime di 400°C (T400), in depressione (N1), in assenza di condensa (D), con combustibili tipo gas, gasolio o solidi (3), l'applicazione prevede la resistente all'incendio di fuliggine e la distanza minima dai materiali combustibili deve essere di almeno 30mm (G30).

### DATI DIMENSIONALI

Nella tabella 1 vengono riportati i dati dimensionali del condotto interno Refrattario (CW\_ECO) e della controcanna esterna (camicia in calcestruzzo).

| REFRATTARIO              |               | CAMICIA           |                    | Peso Camino Completo (kg/m) |
|--------------------------|---------------|-------------------|--------------------|-----------------------------|
| Diametro interno Di (mm) | Spessore (mm) | Lato esterno (mm) | Diametro foro (mm) |                             |
| 140                      | 15            | 458x330           | 240x92             | 96                          |
| 160                      | 15            | 490x350           | 260x100            | 107                         |
| 180                      | 20            | 540x370           | 280x112            | 131                         |
| 200                      | 20            | 560x390           | 280x120            | 144                         |

Tab. 1 Dati dimensionali

Di seguito viene riportato il fabbisogno di sigillante, necessario per l'installazione del condotto Refrattario, in base al diametro:

| REFRATTARIO   |               |                       | Peso condotto refrattario (kg/m) | Fabbisogno sigillante (kg/m) |
|---------------|---------------|-----------------------|----------------------------------|------------------------------|
| Diametro (mm) | Spessore (mm) | Diametro esterno (mm) |                                  |                              |
| 140           | 15            | 170                   | 15                               | 0,45                         |
| 160           | 15            | 190                   | 18                               | 0,55                         |
| 180           | 20            | 220                   | 27                               | 0,70                         |
| 200           | 20            | 240                   | 30                               | 0,85                         |

Tab.2 Fabbisogno di sigillante

| Resistenza termica |       |       |       |       |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|
| Di (mm)            | 140   | 160   | 180   | 200   |
| R (m²K/W)          | 0.413 | 0.416 | 0.429 | 0.443 |

Tab.3 Resistenza termica